

Грунт/финиш на основе полиаспарагиновых смол

ОПИСАНИЕ ПРОДУКТА

Intercure 99 - это уникальное полиуретановое покрытие модифицированное полиаспарагиновыми смолами. Данная технология позволяет нанести непосредственно на металл однослойное покрытие толщиной 150-250 мкм, используя стандартное оборудование, что позволяет значительно сократить время и стоимость работ по сравнению со стандартными двухслойными системами, эксплуатирующимися в среде с умеренной коррозионной активностью (C3, ISO 12944-2).

Intercure 99 - это быстросохнущий грунт/финиш с высоким сухим остатком и низким содержанием ЛОС, обеспечивающий превосходную антикоррозионную барьерную защиту, в сочетании с износостойкостью и длительным сохранением декоративных свойств. Данной комбинации свойств не удалось достичь, ни в одном из ранее созданных, быстросохнущих однослойных покрытий(грунт/финиш).

Intercure 99 - также может быть использован в более активных коррозионных средах (C4 и C5; ISO 12944-2), в качестве толстослойного износостойкого промежуточного/финишного покрытия в сочетании с подходящим антикоррозионным грунтом.

НАЗНАЧЕНИЕ

Intercure 99 - идеален в качестве высокотехнологичного однослойного финишного покрытия. Использование для защиты металлоконструкций, позволяет сократить количество слоёв, тем самым увеличивая производительность труда. Быстрое отверждение, обеспечивает возможность ранней транспортировки окрашенной конструкции, что делает данный продукт незаменимым при окраске ветряков, трансформаторов, горного оборудования, насосов и других конструкций, при производстве которых ключевую роль играет производительность труда.

ПРАКТИЧЕСКАЯ ИНФОРМАЦИЯ

Цвет	Широкий цветовой ряд через Хромаскан-систему			
Степень блеска	Глянцевый			
Сухой остаток	80% ± 3%			
Типичная толщина	150-250 мкм (6-10 mils) сухой пленки эквивалентно 188-313 мкм (7,5-12,5 mils) мокрой пленки			
Теоретический расход	4,57 м ² /литр при ТСП 175 мкм и заявленном сухом остатке 183 кв. футов/амер. галл. при ТСП 7 mils и заявленном сухом остатке			
Практический расход	С учетом соответствующих факторов потерь			
Метод нанесения	Безвоздушное распыление, Воздушное распыление			
Время сушки	Интервал нанесения следующего слоя			
Температура	Высыхание до отлипа	Высыхание до твердой пленки	Минимум	Максимум
5°C (41°F)	1.5 ч.	4 ч. ¹	4 ч.	24 ч. ²
15°C (59°F)	60 мин.	3 ч. ¹	3 ч.	24 ч. ²
25°C (77°F)	30 мин.	1.5 ч. ¹	1.5 ч.	24 ч. ²
40°C (104°F)	30 мин.	1.5 ч. ¹	1.5 ч.	24 ч. ²

¹ Время высыхания приведено для относительной влажности воздуха 50%. Повышение влажности приводит к сокращению времени сушки.

² Дополнительная информация содержится в разделе "Характеристика продукта".

НОРМАТИВНЫЕ ДАнные

Температура вспышки	Часть А 50°C (122°F); Часть Б 158°C (316°F); После смешивания 51°C (124°F)	
Плотность	1,39 кг/л (11,6 lb/gal)	
Летучие органические соединения (VOC)	1.83 фунтов/галлон США (220) EPA Method 24	EU Solvent Emissions Directive (Council Directive 1999/13/EC)

Дополнительная информация содержится в разделе "Характеристика продукта".

Грунт/финиш на основе полиаспарагиновых смол

ПОДГОТОВКА ПОВЕРХНОСТИ

Все окрашиваемые поверхности должны быть чистыми, сухими и свободными от загрязнений. До нанесения лакокрасочного покрытия все поверхности должны быть осмотрены и обработаны в соответствии с ISO 8504:2000.

Жировые загрязнения и нефтепродукты должны быть удалены в соответствии с SSPC-SP1 при помощи растворителя.

Абразивоструйная очистка

Степень абразивоструйной очистки Sa2½ (ISO 8501-2007) или SSPC-SP6. При проявлении признаков вторичного окисления поверхность заново обрабатывается согласно вышеуказанным стандартам.

Дефекты поверхности, выявленные в процессе абразивоструйной очистки, должны быть отшлифованы, заполнены и выровнены, или обработаны другим соответствующим способом.

Рекомендованный профиль поверхности 50-75 мкм.

Загрунтованные поверхности

Intercure 99, в некоторых случаях, совместим с одобренными антикоррозионными грунтовками; пожалуйста, обратитесь к International Protective Coatings для более подробной информации.

НАНЕСЕНИЕ

Смешивание	Продукт поставляется в двух емкостях. Всегда смешивайте содержимое емкостей в указанных пропорциях. После смешивания продукт должен быть использован в течение указанного времени жизнеспособности. Последовательность смешивания:			
	(1)	Перемешивают основу (часть А) механической мешалкой.		
	(2)	Все содержимое емкости с отвердителем (часть В) добавляют в основу (часть А) и тщательно перемешивают механической мешалкой.		
Пропорции смешивания	4 Частей : 1 Частей по объёму			
Жизнеспособность	5°C (41°F) 2 ч.	15°C (59°F) 1,5 ч.	25°C (77°F) 45 мин.	40°C (104°F) 45 мин.
Безвоздушное распыление	Рекомендуется	Сопло 0,38-0,48 мм (15-19 тыс. дюйма). Давление на выходе из сопла не менее 176 кг/см² (2503 p.s.i.)		
Воздушное распыление под давлением	Рекомендуется	Пистолет De'Vilbiss MBC или JGA Прижимной резервуар 704 или 765 Тип сопла E		
Воздушное распыление (обычное)	Рекомендуется	Используйте подходящее оборудование		
кисть	Применяется только для малых зон	Типичная толщина за один слой 75-125 мкм (3,0-5,0 mils)		
валик	Применяется только для малых зон			
Растворитель	International GTA713 / International GTA056	Не добавляйте растворителя более, чем дозволено местным законодательством по охране окружающей среды. Не применяйте другие растворители, кроме рекомендованных.		
Очиститель	International GTA713 / International GTA056	Не применяйте другие очистители, кроме рекомендованных.		
Прекращение работы	Не позволяйте продукту оставаться в шлангах, пистолете или распыляющем оборудовании. Тщательно промойте все оборудование растворителем International GTA713. После смешивания материал не может быть вторично упакован. После остановки работ возобновление окраски следует производить свежесмешанным материалом.			
Промывка	Промывайте все оборудование сразу после использования растворителем International GTA713. Хорошей практикой считается периодическая промывка в течение рабочего дня. Частота промывок зависит от количества распыляемой краски, температуры и времени, прошедшего после прекращения работы, включая любые задержки.			
	Остатки материала и пустая тара должны быть утилизированы в соответствии с действующим законодательством.			

Грунт/финиш на основе полиаспарагиновых смол

ХАРАКТЕРИСТИКА ПРОДУКТА

Перед использованием ознакомьтесь с руководством по нанесению Intercure 99.

При нанесении в условиях высокой относительной влажности (>85%) жизнеспособность смешанного продукта может сократиться. Этого можно избежать путем добавления небольшого количества растворителя в контейнер с материалом, достаточного для формирования на поверхности сплошной пленки. Добавление 100 мл растворителя International GTA713 или International GTA056 должно быть достаточным для добавления в 20-ти литровый контейнер.

Степень блеска и окончательный внешний вид покрытия зависит от метода нанесения. По возможности, избегайте применения разных методов окрашивания одной поверхности.

Перед использованием, колерованный материал необходимо перемешивать в ведре в течении 5 минут. Не соблюдение этого требования, особенно в условиях низкотемпературного нанесения, может привести к изменению конечного цвета покрытия.

Максимальная толщина одного слоя пленки достигается безвоздушным распылением. Применение других методов вряд ли позволит получить необходимую толщину пленки. Например, при окрашивании воздушным распылением может потребоваться несколько перекрестных проходов. Высокая или низкая температура может стать причиной применения специальных методов окрашивания для достижения требуемой толщины сухой пленки.

При нанесении Intercure 99 кистью или валиком, для достижения требуемой толщины сухой пленки, может потребоваться нанесение материала в несколько слоев.

Следует избегать нанесение материала толщиной более 350 мкм сухой пленки.

Нанесение в условиях высокой относительной влажности или образование конденсата может привести к преждевременной потере блеска покрытия. Рекомендованная относительная влажность не должна превышать 85% во время нанесения и сушки покрытия.

Температура поверхности всегда должна быть как минимум на 3°C (5°F) выше точки росы. Нанесение при относительной влажности выше 50% может значительно уменьшить заявленное время сушки.

При нанесении Intercure 99 в замкнутых пространствах требуется адекватная вентиляция.

Intercure 99 не предназначен для эксплуатации в условиях погружения.

Как при работе со всеми быстросохнущими системами, следует уделять особое внимание защите ранее окрашенных поверхностей от попадания материала.

Интервал перекрытия: Intercure 99 формирует твердую, глянцевую пленку и, в случае эксплуатации в условиях открытой атмосферы, максимальный интервал перекрытия должен составлять 24 часа. Места ремонта и прилегающие участки должны быть абразивно обработаны вплоть до прочносцепленного бездефектного покрытия в соответствии с требованиями к декоративным свойствам покрытия. Необходимо убедиться, что в ходе локального ремонта покрытие выполняется исключительно на предварительно подготовленных местах повреждений.

Примечание: сведения о содержании летучих органических соединений (VOC) предоставлены только для информации. Указанные данные могут варьироваться в зависимости от таких факторов, как цвет покрытия и производственные допуски.

СОВМЕСТИМОСТЬ СИСТЕМ ОКРАШИВАНИЯ

Intercure 99 может быть использован в качестве однослойной защитной системы, для металлоконструкций эксплуатирующихся в среде с умеренной коррозионной активностью (C3, ISO 12944-2). При использовании в коррозионных средах C4, C5 (ISO 12944-2) Intercure 99, должен быть нанесен поверх соответствующего антикоррозионного грунта.

Касательно последних технических решений, обращайтесь, пожалуйста в International Protective Coatings.

Грунт/финиш на основе полиаспарагиновых смол

ДОП. ИНФОРМАЦИЯ

Дополнительную информацию касательно промышленных стандартов, определений и сокращений, используемых в этой технической спецификации, можно найти в следующих документах, доступных на сайте www.international-pc.com:

- Определения и сокращения
- Подготовка поверхности
- Нанесение лакокрасочного покрытия
- Теоретический и практический расход покрытия
- Инструкция по нанесению Intercure 99

Индивидуальное копирование информации из этих разделов предоставляется по запросу.

МЕРЫ БЕЗОПАСНОСТИ

Этот продукт предназначен только для профессионального использования на промышленных объектах в соответствии с рекомендациями, данными в этой спецификации и инструкциями по технике безопасности, которые предоставляет своим заказчикам International Protective Coatings вместе с емкостями, содержащими краску.

Любые работы, связанные с применением и использованием этого продукта, должны соответствовать всем национальным стандартам в области здоровья, безопасности жизнедеятельности и охраны окружающей среды.

В случае проведения сварочных работ или огневой резки металла, окрашенного этим продуктом, будут выделяться пары и пыль, что потребует использования соответствующих средств индивидуальной защиты и адекватной вытяжной вентиляции.

Если у Вас есть сомнения относительно возможности применимости использования данного продукта, обращайтесь в компанию International Protective Coatings.

Внимание: содержит изоцианаты. При окрашивании одевайте капюшон.

УПАКОВКА	Размер упаковки	Часть А		Часть В	
		Объем	Упаковка	Объем	Упаковка
	20 л.	16 л.	20 л.	4 л.	5 л.

Информацию об упаковке другой емкости можно получить в компании International Protective Coatings.

ВЕС С УПАКОВКОЙ	Размер упаковки	Часть А	Часть В
		20 л.	24.8 кг

ХРАНЕНИЕ	Срок годности	Минимум 12 месяцев при температуре 25°C.
		После чего необходима повторная проверка. Хранить в сухом, темном месте вдали от источников тепла и открытого огня.

Важное примечание

Информация, данная в этой спецификации, не рассчитана на то, чтобы быть полностью исчерпывающей, и любой человек, использующий этот продукт для любой иной цели, не отраженной в данной спецификации, без получения письменного подтверждения от нас относительно пригодности продукта действует на свой собственный страх и риск. Все рекомендации, данные относительно продукта (в этой ли спецификации или иначе), являются верными в соответствии с нашими знаниями, но мы не имеем контроля как за качеством и состоянием окрашиваемой стальной поверхности, так и за влиянием многих других факторов, воздействующих на использование (эксплуатацию) и нанесение продукта. Поэтому, если мы в письменной форме определенно не соглашаемся делать что-то тем или иным образом, мы не несем никакой ответственности за то, что бы ни случилось или как бы ни случилось из-за применения продукта или за любые убытки или ущерб (в степени, максимально разрешенной законодательством), проистекающие из использования продукта. Настоящим мы отрицаем любые гарантии и утверждения, выраженные или подразумевающиеся, в силу закона или иным образом, включая, помимо прочего, все подразумеваемые гарантии и условия товарной пригодности или применимости для определенных целей. Все поставляемые материалы и предоставляемая техническая поддержка указаны в Условиях продаж. Вам необходимо запросить копию данного документа для изучения. Информация, содержащаяся в этой спецификации, в свете нашего опыта и политики постоянного развития продукта время от времени подвергается изменению. Ответственностью пользователя является уточнение (до применения продукта) у местного представителя International Paint Ltd. того, что данная спецификация является действующей на настоящий момент.

Это Техническое описание доступно на нашем веб-сайте www.international-marine.com или www.international-pc.com, и должно быть таким же, как этот документ. В случае любых несоответствий настоящего документа с Техническим описанием, размещенным на веб-сайте, последний будет иметь приоритет.

Copyright © AkzoNobel, 27.06.2017.

Все торговые знаки, указанные в данном издании, принадлежат компаниям или лицензированы компаниями, входящими в состав концерна AkzoNobel.

www.international-pc.com